

ГОСТ 12182.6-80

Группа Е49

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

КАБЕЛИ, ПРОВОДА И ШНУРЫ

Метод проверки стойкости к раздавливанию

Cables, wires and cords. Method of control of crushing resistance

МКС 29.060.01

Дата введения 1982-01-01

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством электротехнической промышленности СССР

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 09.04.80 N 1612

3. ВЗАМЕН ГОСТ 12182.6-71

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 12182.0-80	1.1, 2.1, 3.1, 4.1, 5.1

5. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 05.07.91 N 1218

6. ИЗДАНИЕ с Изменением N 1, утвержденным в сентябре 1992 г. (ИУС 12-92)

Настоящий стандарт распространяется на кабели, провода и шнуры, предназначенные для подключения подвижных и неподвижных электрических установок, и устанавливает метод проверки их стойкости к раздавливанию.

1. ОТБОР ОБРАЗЦОВ

1.1. Отбор образцов должен производиться по [ГОСТ 12182.0](#).

2. АППАРАТУРА

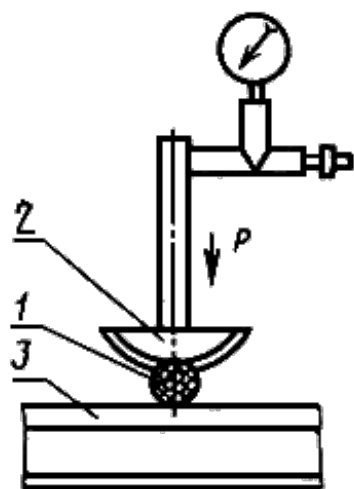
2.1. Для испытаний должен применяться стенд, соответствующий требованиям [ГОСТ 12182.0](#) и содержащий:

- гидравлический пресс или устройство, обеспечивающее давление на матрицу в соответствии с требованиями п.4.2 настоящего стандарта;

- сменные матрицы;

- устройство, регистрирующее значение давления с погрешностью не более 10%.

Схема стенда приведена на чертеже.



1 - испытуемый образец; 2 и 3 - матрицы

2.2. Набор сменных матриц должен включать в себя матрицы следующих профилей:

- плоскость - плоскость;
- плоскость - цилиндр диаметром 30 мм.

Допускаемые отклонения от номинальных размеров цилиндров не должны превышать $\pm 10\%$.

3. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЯМ

3.1. Подготовка образцов и стенда к испытаниям должна проводиться в соответствии с требованиями [ГОСТ 12182.0](#).

4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Испытания должны проводиться в соответствии с [ГОСТ 12182.0](#).

4.2. Испытание заключается в сжатии образца длиной не менее 0,5 м со скоростью не более 1,5 м/мин между матрицами. Форма матриц, значение давления на образец, взаимное расположение матриц и образца между ними должны соответствовать требованиям нормативно-технической документации (НТД) на кабельные изделия.

При отсутствии указания о расположении образец должен быть расположен между матрицами так, чтобы продольная ось матриц и ось образца были взаимно перпендикулярны.

(Измененная редакция, Изм. N 1).

4.3. Условия проведения испытаний должны соответствовать требованиям [ГОСТ 12182.0](#).

5. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

5.1. Обработка результатов испытаний должна проводиться в соответствии с требованиями [ГОСТ 12182.0](#).

Текст документа сверен по:
официальное издание
Кабели, провода и шнуры.
Методы испытаний: Сб. ГОСТов. -
М.: ИПК Издательство стандартов, 2003